

# IMPEX COLOR s.r.l.

## SCHEDA TECNICA

### IL VELLUTO - PRIMER

PRIMER DI ANCORAGGIO UNIFORMANTE  
FONDO SPECIFICO PER LA REALIZZAZIONE DEL VELLUTO - FINISH

#### CARATTERISTICHE

La particolare composizione permette di ottenere un'ottima uniformità di assorbimento, mascherando le piccole imperfezioni del supporto e migliorando la resa di tinta e lavorabilità dei prodotti di finitura, pur mantenendo un buon effetto consolidante del supporto.

Ne consigliamo l'impiego come sottofondo per intonaci nuovi e vecchi, vecchie tinteggiature leggermente sfarinanti ma ben ancorate, pannelli in cartongesso, rasature in gesso, rivestimenti plastici o minerali da ritinteggiare, fibrocemento, calcestruzzo, pannelli in legno truciolare e multistrato.

Applicato quale mano di fondo per IL VELLUTO - FINISH, permette una stesura e lavorazione ottimale.

#### DATI TECNICI

Natura del legante	: Emulsione acquosa di resina stirolo-acrilica.
Peso specifico	: 1,440 Kg/litro circa.
Residuo secco	: In massa 52% circa - In volume 30 % circa.
Viscosità a 25° C.	: 4.500 CPS Brookfield RVT, girante 4 velocità 20.
Consumi	: Variabili a seconda dei supporti da trattare, indicativamente 8 – 10 mq/lt per mano.

#### COMPOSIZIONE

Emulsioni leganti alcali resistenti, additivi specifici, biossido di titanio, cariche selezionate.

ESSICCAZIONE	: IN SUPERFICIE 1/2 ORA, SOVRAVERNICIABILE DOPO MINIMO 4 ORE, IN NORMALI CONDIZIONI DI TEMPERATURA E UMIDITA'
APPLICAZIONE	: PENNELLO, RULLO, SPRUZZO AIRLESS. TEMPERATURA DI APPLICAZIONE MINIMA 5° C - MASSIMA 40° C. UMIDITA' RELATIVA AMBIENTE: MASSIMO 80 % ALCALINITA' MASSIMA DEL SUPPORTO: PH 12

Il prodotto va diluito in percentuale variabile dal 20% al 40% con acqua, a seconda del supporto da trattare e della copertura desiderata.

E' consigliabile la maggiore diluizione per applicazioni su supporti friabili, onde permettere una migliore penetrazione.